

**Завдання № 5 до самостійних занять**  
**з навчальної дисципліни "Мистецтво балетмейстера"**  
**II курсу денної форми навчання гр. БХР-31-8,БХР-32-8,БХР-33-8**  
**доцент Камін Володимир Олексійович**

**Тема 1. Проаналізувати елементи танцю на прикладі обраного для постановки твору дитячої тематики**

1. Записати у літературній формі основні рухи танцю.
2. Описати манеру і характер виконання танцю всіх виконавців.

**Тема 2. Описати елементи сценографії танцювальної композиції:**

- костюм;
- декорації та інші аксесуари.

**Тема 3. Надати файлом музичний матеріал**

**Рекомендована література**

1. Верховинець В. Весняночка. Київ : Музична Україна, 1979. 340 с.
2. Гуменюк А. Українські народні танці. Київ : Наукова думка, 1969. 615 с.
3. Камін В. Мистецтво балетмейстера. Навчально-методичний комплекс. Київ : НАКККиМ, 2014. 194 с.

**Електронний ресурс**

4. [Виразальні засоби сучасної хореографії. studfile.net > preview > 2016.](#)
5. [Вітковський В.В. Мистецтво балетмейстера - " elibrary.kubg.edu.ua > 2018.](#)
6. [Пацунова Л. К. Робота балетмейстера над створенням репертуару в хореографічному колективі. enpuir.npu.edu.ua > bitstream. 2017.](#)
7. Музична термінологія. <https://uk.wikipedia.org/wiki> 2015
8. [Хореографія як вид мистецтва – Освіта.UA osvita.ua > 2019.](#)

## Відео матеріали

1. ["ВІЗОК КАЗОК" Народний ансамбль "Колесо" Керівник Анатолій Барвінов \*www.youtube.com > watch\*](#)
2. ["ДІВОЧІ МРІЇ" Народний ансамбль фольклорно-стилізованого танцю "ПЛАЙ" Володимир Нечитайло \*www.youtube.com > watch\*](#)
3. ["НА ЗЕЛЕНИМ ЛУЗІ". Ансамбль "Хуторянка" Керівник Лариса Назаревич \*www.youtube.com > watch\*](#)
4. Народний ансамбль танцю "БАРВІНОК" - Винниця, Кер. Петро Бойко [\*uk.wikipedia.org > wiki >\*](http://uk.wikipedia.org/wiki/)
5. Академічний дитячий ансамбль танцю "СОНЕЧКО"- Житомир, Керівники - Олена і Михайло Гузуни, [\*sonchko.org.ua\*](http://sonchko.org.ua)
6. [Регіональний конкурс сюжетного танцю та малих форм м.Миколаїв \*www.youtube.com > watch\*](#)